

Informacje dla użytkowników



EN 12477:2001/ A1:2005, EN 388:2003, EN 420+A1:2009

Przeczytaj uważnie.

PL

PPE KATEGORIA II

Jest zgodny z wymogami Rozporządzenia (UE) 2016/425

Wyrób: Rękawice pięciopalcowe –długości 40 cm - spawalnicze

Typ:	„AMON“	Kod:	3610 007 200 11	Roźmiar:	11
Material:	Dwoina bydlęca, tekstylna podszewka				

Wykonanie: Ze względu na swoją konstrukcję i odporność na oddziaływanie ciepła rękawice te są przeznaczone do stosowania jako ochrona rąk inadgarstków podczas spawania ręcznego metali, ich cięcia i podczas wykonywania procedur złączania - **klasa ochrony: klasa A** – do spawaniapłomieniem i pozostałych prac spawalniczych. Te rękawice dla spawaczy dostarczają ochronę przed działaniem drobnych rozprysków stopionego metalu, przed krótkotrwałym kontaktem z małym płomieniem, przed ciepłem konwekcyjnym, przed ciepłem kontaktowym i przed promieniowaniem UV pochodzącym od łuku elektrycznego. Materiał rękawic zapewnia minimalną rezystancję elektryczną podczas spawania łukiem elektrycznym do napięcia 100 V. Oprócz tego chroni przed niekorzystnymi wpływami mechanicznymi.

Ograniczenia stosowania: Rękawice ochronne dla spawaczy nie są przeznaczone do zapewniania ochrony w przypadku wadliwego urządzenia spawalniczego lub jego niewłaściwego zastosowania. Nie są przeznaczone do ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym tam, gdzie powinny być stosowane rękawice zaprojektowane zgodnie z EN 60903. Jeżeli rękawice są mokre, brudne lub przesiąknięte potem, odporność elektryczna jest obniżona, a ryzyko może się zwiększyć.

Rękawice badano zgodnie z warunkami w poniższych normach. Klasy wykonania opiera się na wynikach badań laboratoryjnych, które niekoniecznie odnoszą się do rzeczywistych warunków w miejscu pracy. (Wyższa liczba, tym wyższy współczynnik ochrony)

EN 388:2003	A (0-4)	Odporność na przecieranie	klasa wykonania 4	 A.B.C.D.
	B (0-5)	Odporność na przecinanie	klasa wykonania 5	
	C (0-4)	Odporność na dalsze rozrywanie	klasa wykonania 4	
	D (0-4)	Odporność na przekłucie	klasa wykonania 3	
EN 407:2004	A (0-4)	Odporność na zapalenie	klasa wykonania 4	 A.B.C.D.E.F.
	B (0-4)	Odporność na kontakt z wysoką temp	klasa wykonania 1	
	C (0-4)	Odporność na ciepło konwekcyjne	klasa wykonania 3	
	D (0-4)	Odporność na promieniowanie cieplne	klasa wykonania X	
	E (0-4)	Odporność na małe rozpryski metalu	klasa wykonania 4	
	F (0-4)	Odporność na duże rozpryski metalu	klasa wykonania X	

EN 420+A1:2009 - rękawice ochronne (wymagania ogólne)

(1-5)	Zdolność chwytania	klasa wykonania 3
-------	--------------------	-------------------

„X” = rękawice nie zostały poddane temu badaniu. Te wyniki to tylko klasy wykonania, nie poziomy (klasy) ochrony.

Rękawice ochronne dla spawaczy według klasy ochrony, którą dostarczają, należą do dwóch klas: A lub B. Rękawice klasy B są zalecane do prac, przy których wymagana jest dobra zdolność chwytania, jak na przykład przy spawaniu metodą VIG (TIG). Rękawice klasy A są zalecane do pozostałych prac spawalniczych. Należy stosować suche rękawice i chronić je przed nadmiernym zanieczyszczeniem z zewnątrz i od wewnątrz. Są one odporne na moczenie. W przypadku rękawic składających się z kilku warstw, które można oddzielić, powyżej wymienione poziomy (kategorie) obowiązują wyłącznie dla całej rękawicy ze wszystkimi warstwami.

Właściwości elektrostatyczne: Rękawice są zaprojektowane tak, aby nie dochodziło do przewodzącego połączenia pomiędzy ich zewnętrznymi i wewnętrznymi częściami. Wewnętrzna rezystancja elektryczna rękawic typu A i B powinna być $>1.10^5 \Omega$. Rękawice zostały przebadane zgodnie z EN 12477/A1 art.3.4.

Konserwacja, okres użytkowania: Przed każdym użyciem należy skontrolować stan rękawic. Podarte, popalone, silnie zanieczyszczone albo stwardniałe pary rękawic należy wymienić na nowe. Rękawice nie wymagają szczególnej konserwacji. Wilgotne rękawice należy suszyć w temperaturze pokojowej. Zakaz prania rękawic, ewentualne zanieczyszczenia wyszczotkować delikatną szczoteczką. Nie czyścić chemicznie, nie wybielać, nie suszyć w suszarce bębnowej, nie prać. Po ewentualnie dokonanej konserwacji gwarantowana jest stabilność właściwości istotnych do oceny zgodności z powyżej wymienionymi normami technicznymi.

Przechowywanie, transport: W czystym, suchym i dobrze wentylowanym środowisku w temperaturze pokojowej, bez narażenia na skażenia wilgocią, zanieczyszczeniami, pleśnią, ewent. innymi czynnikami obniżającymi poziom ochrony. Nie narażać na dłuższe oddziaływanie promieniowania słonecznego. Za uszkodzenia powstałe z takich powodów dostawca nie odpowiada. Rękawice należy przewozić w oryginalnym opakowaniu.

Akcesoria: Wyrób jest dostarczany bez akcesoriów.

Uwagi! Aktualnie nie istnieją żadne znormalizowane metody badawcze do stwierdzenia przenikania promieniowania UV przez materiał rękawic, ale stosowana w chwili obecnej konstrukcja rękawic ochronnych dla spawaczy uniemożliwia w zwykłych warunkach przechodzenie promieniowania UV. W celu dalszej ochrony ciała – wszelka odzież, części odzieży i obuwie noszone z tym rodzajem rękawic powinny być także przystosowane do dostarczania ochrony przed zagrożeniami elektrostatycznymi i spawalniczymi, na przykład ubrania spawalnicze „MOFOS” i obuwie spawalnicze. Tych rękawic nie należy wykorzystywać tam, gdzie istnieje ryzyko zaczepienia przez poruszające się części maszyn (w pobliżu poruszających się mechanizmów). Podane fakty mogą pomóc użytkownikowi w racjonalnym korzystaniu z tego typu rękawic roboczych. Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za dokonanie oceny, czy korzysta z tych rękawic w odpowiednich warunkach. Materiały, które są w kontakcie ze skórą użytkownika, mogą być u osób na nie uczulonych przyczyną reakcji alergicznych. Może zawierać śladowe ilości chromu - skóra jest opalona z chromu. W przypadku podrażnienia skóry lub reakcji alergicznych należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Utylizacja: używane rękawice mogą być zanieczyszczone zakaźnymi lub innymi niebezpiecznymi substancjami, należy więc je utylizować zgodnie z ustawą o odpadach.

Jednostka notyfikowana dokonująca oceny zgodności: Osoba Notyfikowana nr 1023; ITC a.s.; Tr. T. Bati 299; Zlin; 764 21; CZ.

Deklarację zgodności można znaleźć tutaj: www.canis.cz, a deklaracje dla poszczególnych wyrobów są w zakładce „Dokumenty do pobrania”.

Przykładowe oznaczenie rękawic:		
„AMON“	nazwa rękawicy	
11	roźmiar rękawicy	
EN388 EN12477A	piktogram i numer normy, którą produkt ten spełnia	
4543 413X4X	wyniki przeprowadzonych badań	
CE	znak zgodności	
cat II	kategoria rękawic	
	ostrzeżenie nakazujące zapoznanie się z instrukcją	
„OS“	identyfikacja produkcji	
	identyfikacja producenta	
ZA/2019/XXX	NUMER LOT	

W razie potrzeby bardziej szczegółowych informacji, prosimy o kontakt z producentem: Republic



Poděbradská 260/59, Hloubětín, 198 00 Praha 9, Czech